DOMINGO 29 DE NOVIEMBRE DE 2026

CLÁSICO (GR. 2) VERSIÓN: 89

BENEMÉRITO CUERPO DE BOMBEROS DE LA REPÚBLICA DE PANAMÁ.

SEGUNDA DE LA TRIPLE CORONA JUVENIL.

PREMIO B/.20,000.00 1,200 MTS. (6 FGS)

PARA TODA POTRANCA DE DOS (2) AÑOS DE EDAD

PESOS: PESOS: PRODUCTOS DEL 1ER SEMESTRE 118 LBS.

PRODUCTOS DEL 2DO SEMESTRE 112 LBS

CIERRE DE INSCRIPCIONES:

- JUEVES 19 DE NOVIEMBRE.
- $ 200 HASTA LAS 5:00 P.M.

CUOTA FINAL:

- DOMINGO 22 DE NOVIEMBRE
- $ 400 HASTA LAS 5:00 P.M.